

DISEÑO

Vidrio de seguridad incoloro o de color endurecido por tratamiento térmico (calentamiento progresivo seguido de rápido enfriamiento), que disminuye los riesgos de roturas provocadas por agentes exteriores o por cambios bruscos de temperatura y, en caso de producirse, resultan pequeños trozos, sensiblemente uniformes sin aristas cortantes.

Tipos y variedades

La marca registrada **PROTEX** identifica a una amplia gama de vidrios de seguridad templados, dimensionados y a pedido, pues una vez sometidos al proceso térmico de temple no es posible cortarlos. Existen así:

- a) **Vidrio Plano Transparente**, tanto incoloro como bronce y gris, fabricado en los espesores y dimensiones máximas que se indican más adelante.
- b) **Vidrios Templados Planos Opacos, Revicol PROTEX M.R.**, obtenido por fusión a la trascara del vidrio, en la etapa de calentamiento del proceso de temple, de material cerámico en variadas posibilidades de colores.
- c) **Puertas Templadas: Frentes PROTEX**, consistentes en vidrios templados de 10 mm incoloros o de color.

Dimensiones

Se ofrecen las siguientes variedades de espesores y dimensiones máximas, tanto incoloro como bronce y gris:

Espesor (mm)	Dimensiones máximas (cm)
5	90 x 200
6	90 x 200
8 (solo incoloro)	100 x 230
10	100 x 230

Tolerancias dimensionales

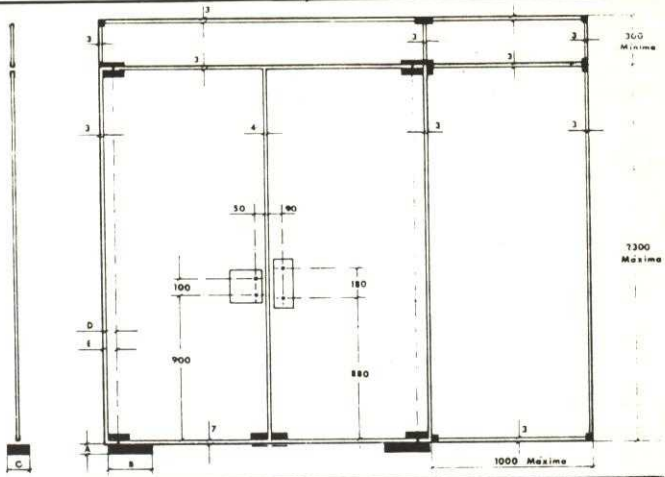
Aunque sus medidas y formas de fabricación deben ser exactos, debe admitirse tolerancias dimensionales de +0 y 33 mm y flechas de flexión de 2,5 mm por metro lineal de alto, medido sobre la diagonal del vidrio (Fig. 1).

Perforaciones y destajes

Antes del templado, pueden hacerse perforaciones y calados para fijar los herrajes, ciñéndose a las medidas mínimas en milímetros que indica la Fig. 2.

Referencia a normas

La norma nacional relacionada con el vidrio templado de seguridad es la NCh 135 of 55.



Herrajes	A	B	C	D	E
CASMA	65	283	130	54 - 64	64 - 74
BLINDEX	50	295	140	65	68

Tirador cristal 10mm. de: 200 x 200 - 300 x 120 - Ø 120 mm.

Fig. 1

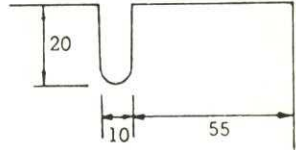
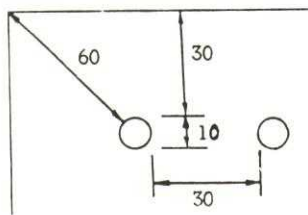


Fig. 2

MATERIALES

Silíce en alguna de sus formas, carbonato de calcio y sales de sodio y/o potasio y otros agregados menores tales como boratos y/o fosfatos.

PROCEDIMIENTO (INSTALACION)

Vidrio Plano Transparente PROTEX. Su colocación es similar a la del Vidrio Plano, salvo en lo indicado antes en cuanto a perforaciones y destajes.

Puertas o Frentes templados. Deben tenerse presentes las tolerancias de instalación indicadas en la Fig. 1 que suponen vanos aplomados y nivelados. Para la colocación de frenos hidráulicos se deben dejar en obra calados de las medidas indicadas en relación a los ejes de pivotación de las puertas.

VIDRIOS Y ALUMINIOS LIRQUEN S.A.
 DOMINGO ARTEAGA 291 - MACUL
 FONO: 5567461 - TELEX 240930 LIRQE CL
 SANTIAGO - CHILE



FICHA TECNICA PARA COLECCIONAR
 TECNICA HA SIDO ELABORADA POR EL FABRICANTE
 NOVEMBRE 1986
 ESTA ESPECIFICACION

También el uso de **contravientos** o atezadores es necesario para la instalación de un frente vidriado **PROTEX** y deberá ser analizado, en cada oportunidad, por nuestro Departamento Técnico. En la Fig. 3 algunas formas típicas de contravientos.

En todos los casos, **PROTEX** debe **separarse** de la estructura mediante un elemento plástico autoadhesivo (Fig. 4). Finalmente, el principio constructivo de los conjuntos de vidrios **PROTEX** se basa en la vinculación de una cantidad limitada de paños **PROTEX** entre sí o anclados a la estructura circundante, mediante piezas de metal con terminación cromada o anodizada. Estas piezas, comúnmente llamadas **herrajes**, involucran todos los elementos metálicos necesarios para el armado, fijación, funcionamiento y cierre del conjunto. (Fig. 1). Entre los herrajes y **PROTEX** se adhiere un separador de prespán que, una vez instalado, forma un anclaje sólido pero a la vez elástico para absorber esfuerzos mecánicos imprevistos. Grado de capacitación manual requerido: vidriero instalador con ayudante y experiencia en materia de vidrios de seguridad.

USO

Las características del Vidrio Templado **PROTEX**, lo definen como el vidrio más indicado frente a requerimientos tales como esfuerzos térmicos, grandes presiones de viento y riesgo de impacto sostenido. Indispensable en la separación de ambientes conservando luminosidad y continuidad del espacio con elementos fijos o móviles unidos entre sí solidariamente en número ilimitado de paños mediante herrajes metálicos, reemplazando marcos, montantes y travesaños opacos tradicionales.

Precauciones. Aparte de las precauciones normales en la manipulación de vidrios, es preciso, en caso de bodegaje, evitar las humedades permanentes que causan manchas posteriores. Acopiar las planchas en atriles de madera con 10% de inclinación, apoyando sobre madera. Listones espalderos a 60 cm de distancia como máximo.

MANTENCION

Simple limpieza con agua corriente y algún detergente suave. Preferir limpia-vidrios de goma.

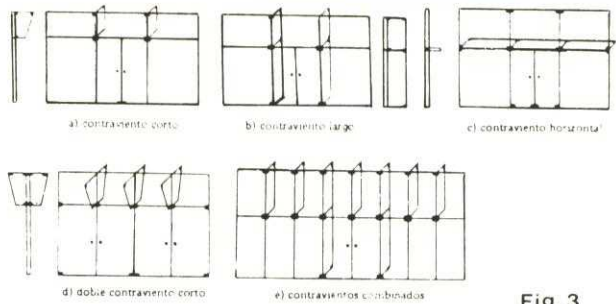


Fig. 3

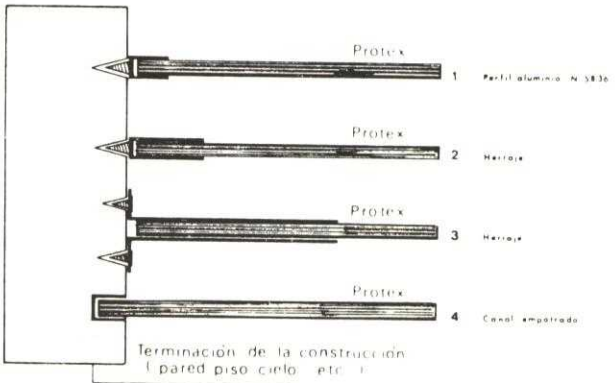
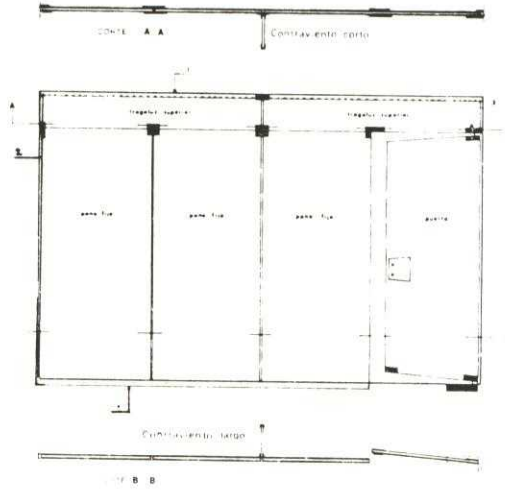


Fig. 4

ESTA ESPECIFICACION

FICHA TECNICA PARA COLECCIONAR
TECNICA HA SIDO ELABORADA POR EL FABRICANTE

NOVIEMBRE 1986



VIDRIOS Y ALUMINIOS LIRQUEN S.A.
DOMINGO ARTEAGA 291 - MACUL
FONO: 5567461 - TELEX 240930 LIRQE CL
SANTIAGO - CHILE

