



REPORTAJE GRÁFICO



GENTILEZA TWH

SISTEMA CONSTRUCTIVO DE PANELES PREARMADOS

PROYECTO PILOTO

- La empresa TWH, junto a IMEL, han desarrollado para un proyecto piloto de viviendas rurales, un sistema constructivo basado en estructura metálica y paneles que permitiría entregar propiedades de acondicionamiento térmico y facilidad de instalación. La idea es poder utilizar las ventajas de este sistema en el desarrollo de este tipo de obras, el que también puede expandir su uso a proyectos de mayor envergadura.



El proyecto piloto consistía en el completo desarrollo de una casa rural tipo en el país, luego que se estudiara que por tiempos y costos resultaba una mejor opción que traer materiales importados. Como cualquier vivienda social, el piloto debía cumplir con los parámetros establecidos para esto por el Ministerio de Vivienda y Urbanismo (Minvu), como por ejemplo, la normativa DS10 (rural) para ser instalada transversalmente en cualquier tipo de suelo en todo Chile.



TWH es un brazo de la empresa IMEL, especialista en acero. Por tal motivo, la estructura tipo mecano del piloto es metálica y autosoportante, la cual se arma con la ayuda de pernos. De acuerdo a sus desarrolladores, este tipo de estructura junto a los paneles, aportan a la rebaja en tiempos de construcción, disminuyen los escombros producidos en obra y resultarían en menores costos, entre otros beneficios.



En cuanto al montaje de la obra, desde TWH indican que tomó un periodo de tres días y medio aproximadamente en terminar la obra gruesa: un día y medio en montaje de estructura y dos días en montajes de los paneles. El proceso contempla una cuadrilla de cuatro personas para las instalaciones. La estructura metálica puede ser cargada, sin necesidad de maquinaria pesada.



El elemento central del sistema constructivo son unas placas inyectadas con poliuretano ("Panel TWH"). De acuerdo a sus desarrolladores, una de las principales características de estos paneles, es que su composición es resistente a cualquier zona térmica, lo que entregaría cualidades de aislación tanto para climas de zona norte como de zona sur, sin necesidad de agregar más capas y utilizando la misma forma y proceso constructivo en cualquier parte. Con las placas se hace un revestimiento al que se le pone un tratamiento de junta y pintura elastomérica por fuera para dejarlo terminado. Otra característica del Panel TWH es su tamaño, ya que es posible confeccionarlo en grandes dimensiones (120x140 cm) gracias a una máquina especialmente traída desde Europa para realizar la inyección de poliuretano.



El proyecto piloto es una casa de 59 m², tres dormitorios y un baño. La propuesta para este tipo de viviendas incluiría elementos de acabado como iluminación LEED, revestimientos interiores, guardapolvos, entre otros, pues la idea de los desarrolladores es ofrecer un producto listo para habitar.

