

Volcán

# CALIDADENSOLUCIONES CONSTRUCTIVAS

LAEMPRESADETRÁSDEVOLCANITAYOTROSPRODUCTOS  
DEALTAPRESTACIONESCONSTRUCTIVAS CUMPLE  
100AÑOSENELMERCADO. LASUYAESUNAHISTORIA  
DEEVOLUCIÓN E INNOVACIÓN PARA RESPONDER CON  
EFICIENCIA A LOS REQUERIMIENTOS DE SECTORES COMO  
CONSTRUCCIÓN, AGRICULTURA, INDUSTRIA Y MINERÍA.

Por Cristóbal Jara\_ Fotos gentileza Volcán

**Fundada el 9 de noviembre de 1916**, Compañía Industrial El Volcán inició sus operaciones en su planta productiva en el pueblo de El Volcán, en San José de Maipo. Desde ahí extraía yeso y caliza para proveer con estos materiales a Santiago, ciudad que entonces estaba en pleno crecimiento, pero que continuaba con un sistema constructivo colonial basado en el adobe y la madera.

Hasta que en 1948 importó maquinaria especializada desde Estados Unidos y desarrolló la primera de sus innovaciones constructivas. Ese año lanzó al mercado la Volcanita, plancha de yeso revestida en cartón que marcó un antes y un después en la industria de la construcción. Es un producto que sigue vigente hasta hoy, debido a su funcionalidad y eficiencia para las tabiquerías.

“Ahí están los inicios de las construcciones modernas en Chile. Con el nacimiento de la afamada Volcanita, Volcán se convirtió en el primer fabricante en Latinoamérica en contar con esta revolucionaria tecnología”, recuerda Antonio Sabugal, gerente general de la empresa.

Aquel acierto comercial no es el único, ya que la evolución e innovación han sido una constante en su centenaria experiencia. El actual portafolio de Volcán cuenta con más

de 15 familias de productos para satisfacer las principales soluciones constructivas livianas – secas, enfocadas en todo tipo de edificaciones, como residenciales, hoteleras, hospitalarias, educacionales, comerciales, industriales, institucionales y agrícolas. Volcán también ha ingresado en el mercado de la aislación, introduciendo la lana de roca Aislan en 1968 y la lana de vidrio Aislan-Glass en 1998, productos con los más altos estándares y que se complementan adecuadamente con la Volcanita.

## CRECIMIENTO EN LA REGIÓN

Una de las máximas de la firma es proveer a sus clientes con las mejores soluciones constructivas. “Es por eso que siempre hemos estado en contacto directo con ellos, levantando sus requerimientos y ayudándolos a construir las edificaciones con mayor eficiencia, los mejores costos y siempre con productos de alta calidad, para que quienes habiten dichas edificaciones puedan disfrutar de un lugar más confortable, seguro y de calidad”, explica Antonio Sabugal.

Gracias al desarrollo que Volcán alcanzó en Chile, a mediados de la década del noventa inició su ingreso a otros mercados de la región. “En Perú tenemos una planta

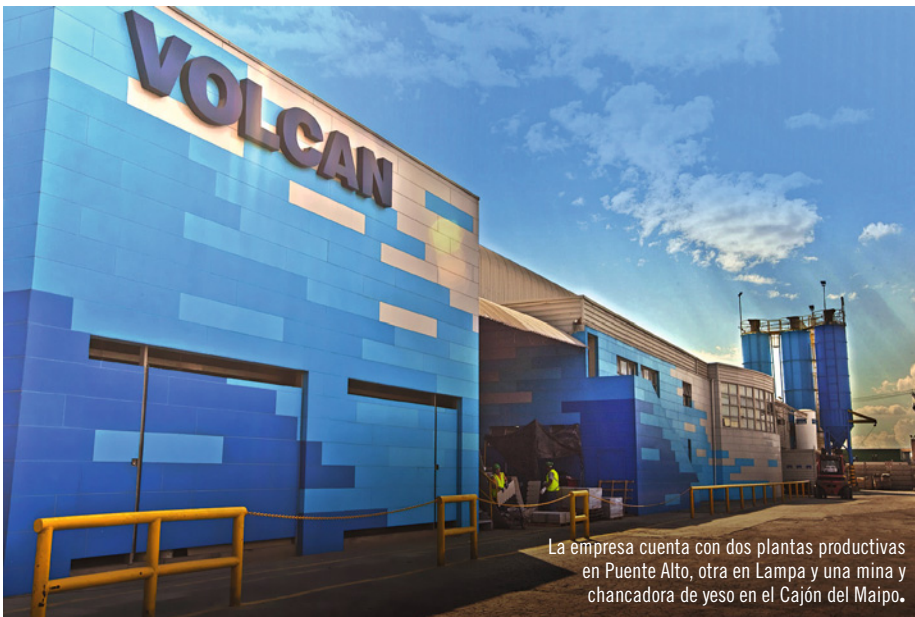
productiva en las cercanías de Lima, la cual fabrica Volcanita para abastecer a ese país. En Brasil tenemos dos plantas de Volcanita y en Colombia contamos con una planta productiva de lana de vidrio, en conjunto con la multinacional Saint-Gobain”, detalla el gerente general de Volcán.

En nuestro país, la empresa cuenta con cuatro plantas productivas: dos ubicadas en Puente Alto, otra en Lampa y una mina de yeso en el Cajón del Maipo. Su logística se complementa con oficinas comerciales en cinco regiones, más una oficina central Santiago. En total, la compañía y sus empresas relacionadas dan trabajo a más de 1.500 personas en los cuatro países donde tienen operaciones.

“Cumplir 100 años nos llena de orgullo como compañía, ya que este hito ha sido posible gracias al esfuerzo y trabajo en equipo de colaboradores, proveedores, constructoras, retailer, entre otros. Estamos llamados a estar siempre a la vanguardia e innovar permanentemente en nuestras soluciones constructivas, que aporten al desarrollo de la edificación y del país como un todo, siendo responsables con el medio ambiente y velando por las próximas generaciones”, finaliza Antonio Sabugal.



Antonio Sabugal,  
gerente general de Volcán.



La empresa cuenta con dos plantas productivas en Puente Alto, otra en Lampa y una mina y chancadora de yeso en el Cajón del Maipo.



## RESPONSABILIDAD SOCIAL

Según explica Antonio Sabugal, Volcán está comprometido con la seguridad, la salud ocupacional y el medio ambiente. La responsabilidad social es uno de sus valores corporativos: está integrada en el ADN de la firma y en la cultura organizacional de sus trabajadores. “Estos principios y valores nos mueven día a día. En esta línea, obtuvimos simultáneamente las certificaciones ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001, las cuales aseguran la excelencia operacional de nuestros procesos y la calidad sustentable de nuestros productos”, indica el ejecutivo de la empresa.

Así también, la empresa implementó el sistema Cero Accidentes, enfocado en reducir completamente las lesiones laborales, y mide sus huellas de carbono e hídrica. “En los próximos meses publicaremos las declaraciones ambientales de nuestros principales productos y sus respectivos ecoetiquetado. Además, nuestros productos cuentan con información para certificación LEED, lo cual es un tremendo aporte para la edificación sustentable. También pertenecemos al GBC (Chile Green Building Council), organismo enfocado en promover la construcción y el desarrollo sustentable en el país”, explica el gerente general de Volcán.